

# LE TRANSPORTEUR ÉLECTRIQUE HYPER PUISSANT : TRANSPORTEUR ÉLECTRIQUE TEMAX

Grâce à son moteur électrique à couple élevé, il dispose d'une puissance de traction inégalable, vient à bout de pentes jusqu'à 40% et fonctionne silencieusement avec une autonomie exceptionnelle. Il convient pour les aménagements paysagers, le domaine de la construction et rénovation, l'élevage ainsi que dans des locaux fermés.



à chacun son TeMax



## Caractéristiques Techniques

- » Vaste gamme d'accessoires et d'équipements pour des possibilités d'utilisation flexibles tout au long de l'année.
- » Technologie de batterie et technique de transmission sans entretien
- » Jusqu'à 8 heures de fonctionnement continu avec les batteries 50 Ah, et jusqu'à 15 heures avec les batteries 75 Ah.
- » Construction particulièrement étroite ; dimensions compactes pour portes et chemins étroits ; petit rayon de braquage.
- » Économique en matière d'énergie ; pas de fumées d'échappement ni d'émissions sonores.
- » Transport stable ; vitesse réglable en continu ; démarrage doux ; sécurité maximale même en pente.
- » Faibles coûts d'exploitation (env. 0,15 EUR par jour d'exploitation) ; pas de frais d'entretien ;
- » « Un pour tout », ainsi réduction des frais liés au parc de machines et économies de temps
- » Travail efficace grâce aux volumes de charge élevés.
- » Contribue à préserver la santé de son utilisateur grâce à ses propriétés ménageant les muscles et le dos. Réglage individuel de la hauteur au niveau de la zone de conduite.
- » Utilisation extrêmement simple

|   |  |
|---|--|
| <b>Moteur :</b>                             | moteur 24 V à courant continu (1250 W) avec engrenage différentiel   |
| <b>Km/h :</b>                               | 6 km/h en marche avant, 3 km/h en marche arrière   |
| <b>Charge :</b>                             | max. 350 kg  |
| <b>Pente / déclivité :</b>                  | max. 40 %  |
| <b>Poids propre :</b>                       | entre 101 kg et 128 kg (sans benne, en fonction de l'équipement)   |
| <b>Batteries :</b>                          | 2 batteries plomb gel de 12 V (50 Ah ou 75 Ah, rechargeables), commutées sur 24 V  |
| <b>Classe de protection / Température :</b> | IP 54 / -10°C à + 40°C   |
| <b>Chargeur</b>                             | 4 A (pour 50 Ah) ou 8 A (pour 75 Ah)   |
| <b>230 V / 24 V :</b>                       |  |
| <b>Consommation d'énergie :</b>             | < 1 kWh pour une charge de batterie (env. 15 h de fonctionnement continu)<br>< 0,5 Wh pendant la charge d'entretien<br>< 0,2 Wh en mode veille |
| <b>Pneumatiques :</b>                       | pneus herbe 4.80/4.00-8 ou pneus agraires à crampon 4.00-8 ou pneus agraires larges à crampons 16 x 6.50-8                                     |

## Equipements optionnels



Benne dumper 300L



Benne brouette 140L



Multilader



Plateau ridelles

et d'autres encore